

KOLB STUDIOLINE M

Höchste Leistung und Präzision



Abbildung ähnlich

Kolb Design Technology GmbH & Co. KG

Josef-Wallner-Straße 5 a, 94469 Deggendorf

Tel. +49 (0)991 344739 - 0, Fax +49 (0)991 344739-290

sales@kolb-technology.com, www.kolb-technology.com



Ein Unternehmen der



STREICHER Gruppe

KOLB STUDIOLINE M

Höchste Leistung und Präzision

**5 Achsen Modelliermaschine für Styling Studios;
geeignet für das Fräsen von Clay und Schäumen bis zu 700 kg / m³**

Maschinendaten

Mechanischer Aufbau / Antriebe:

- Kombination aus Mineralguss und Stahl-Schweißkonstruktion mit schwingungsdämpfenden Materialien
- Linearführungen
- X / Y - Achse: wartungsarmer Linearantrieb
- Z - Achse: Kugelgewindetrieb

Höhe: 3.823 mm (inkl. Rail: 4.178 mm)

Gewicht: 3.518 kg (ohne Rail)

Anschlussdaten: TNS, 400 V/32 A/50 Hz/3 PH/N/PE

Leistung: 10 kVA

Verfahr-

geschwindigkeit: 20 m / min im Automatikmodus

Motorischer Zwei-Achs-Kopf mit Frässpindel

- B-Achse: $\pm 210^\circ$, 90° / s
- C-Achse: $\pm 105^\circ$, 90° / s
- Werkzeugaufnahme: HSK 50C
- Max. Werkzeugdurchmesser: 20 mm
- Nennleistung: 7,5 kW
- Drehzahl: 0 - 18.000 U / min

Verfahrwege und Fräsbereich (Raillänge 8.000 mm)

	Verfahrweg (in mm)	Fräsbereich (in mm)*
X-Achse	6.378	5.500
Y-Achse	1.650	1.211
Z-Achse	2.600	2.161

*Bei einer Fräserlänge von 200 mm

Zusätzliche Produktinformationen

- verschiedene Bedienkonzepte möglich:
mobiles Bedienpanel, Handbox,
Displayanzeige
- kundenspezifische Mess- / Fräsfunktionen
integrierbar
- verschiedene Sicherheitskonzepte verfügbar
- Möglichkeit einer externen Staubabsaugung
- individuelle Studiokonzepte umsetzbar (flexible
Raillänge, Duplexinstallationen, Hohlraumboden,
Hub - /Drehtische sowie Modellsupports
integrierbar)